

安全评价报告信息公开表格（临海天宇药业有限公司（生产一区+生产二区）
安全现状评价报告）（编号：25-01-01、25-01-01-01）

被评价单位名称	临海天宇药业有限公司
评价项目名称/项目编号	临海天宇药业有限公司（生产一区+生产二区）安全现状评价报告（编号：25-01-01、25-01-01-01）
项目简介 (含图片)	<p>临海天宇药业有限公司原名台州市尔康药业有限公司，成立于2002年12月，是浙江天宇药业股份有限公司旗下子公司之一，法定代表人叶渊明，是一家专业研究、开发、制造心脑血管类原料药和医药中间体的企业，现有职工1028人（其中生产一区998人，生产二区30人）。</p> <p>企业设有生产一区及生产二区：</p> <p>1)生产一区位于浙江省台州市临海市头门港经济开发区东海第五大道15号，占地面积128亩，生产一区主要为沙坦类原料药及相关医药中间体生产。</p> <p>生产一区现有产品包括：公司主要产品为他汀类心脑血管疾病原料药及其主要中间体。现有主要产品为年产120吨缬沙坦、1吨奥美沙坦、15吨孟鲁司特二环己胺物、100吨阿利克仑内酯、20吨坎地沙坦酯、20吨奥美沙坦酯、50吨富马酸阿利克仑、50吨磷酸西他列汀、20吨利拉利汀、10吨孟鲁司特钠、500吨缬沙坦甲酯共计11个产品，现有产品对应生产车间为312车间（生产车间1）、313车间（生产车间2）、314车间（生产车间3）、315车间（生产车间4）、317车间（加氢车间）、323车间（生产车间10）、324车间（生产车间9）、325车间（生产车间7）、335车间（生产车间13）、333车间（生产车间12）、306车间（溶剂回收车间）等共计11个车间；①上述产品中一期+二期项目：年产20吨缬沙坦、1吨奥美沙坦均在313车间（生产车间2）、312车间（生产车间1）内生产；15吨孟鲁司特二环己胺物在314车间（生产车间3）内生产；100吨阿利克仑内酯在315车间（生产车间4）内生产；②三期项目：50吨富马酸阿利克仑、10吨孟鲁司特钠在生产车间10（323）（生产车间10）内生产；20吨奥美沙坦酯、50吨磷酸西他列汀、20吨利拉利汀在324车间（生产车间9）内生产；100吨缬沙坦在325车间（生产车间7）内生产；20吨坎地沙坦酯在生产车间13（335）（生产车间13）内生产。③七期项目：500吨缬沙坦甲酯产品在333车间（生产车间12）内生产。</p> <p>公司于2022年6月委托浙江天为安全科技有限公司编制完成了《安全现状评价报告》；于2023年5月委托浙江天为安全科技有限公司编制完成了《年产500吨缬沙坦甲酯产品安全设施竣工验收评价报告》。企业产品均不属于危险化学品，但在生产过程中涉及到副产及溶剂回收，企业于2023年5月25日变更换发了浙江省应急管理厅换发的危险化学品安全生产许可证，编号：（ZJ）WH安许证字[2022]-J-1677，有效期至2025年6月18日。因此临海天宇药业有限公司属于危险化学品生产企业。</p>

2) 生产二区位于浙江省临海市台州湾经济技术开发区南洋六路 21 号（原浙江一家化工有限公司厂区），占地面积 60 亩，生产二区目前实施了仓储区扩建项目，主要为补充生产一区的仓储能力。生产二区仓储区扩建项目分两期建设，一期项目包括：甲类仓库一、甲类仓库二、综合仓库、丙类仓库，已于 2022 年 8 月通过安全设施竣工验收；二期项目包括：新建灌装车间、罐组一、泵棚一、罐组二、泵棚二、罐组三、泵棚三、卸车平台、公用工程楼，并依托原有已验收的甲类仓库一（灌装溶剂和回收溶剂的移动空罐）、甲类仓库二（氯化亚砷、盐酸、液碱等空罐）、综合楼（控制室）、传达室二、污水处理区、地下消防水池、事故应急池和初期雨水池，已于 2022 年 12 月通过安全设施竣工验收。同时年产 225 吨 STM-4 项目处于试生产阶段，年产 20 吨 HZ-3、50 吨 MK-4、100 吨 SEP-1 项目处于施工状态。

现场资料(需要现场照片)



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	王铁军	
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、阮佳、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	孔识卫、葛跃君、侯云程
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、阮佳
	时间	2025.1-2025.3
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2025.3	